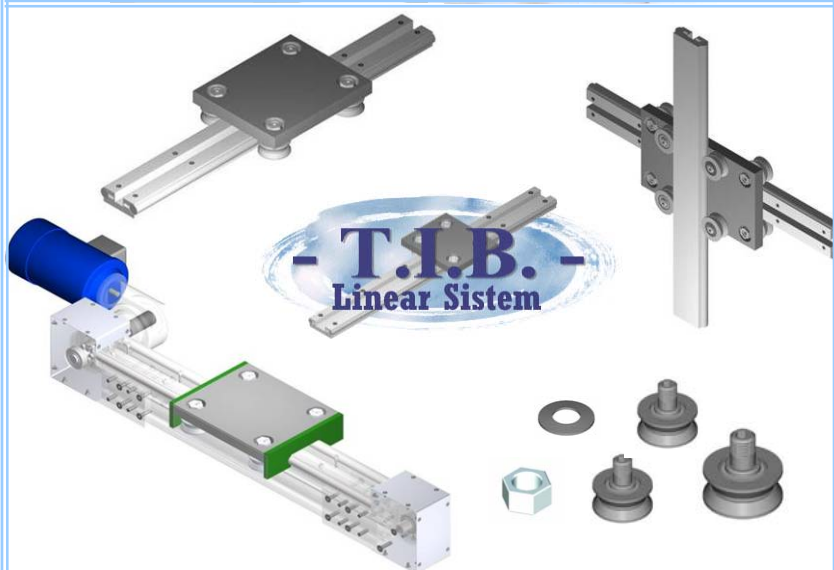
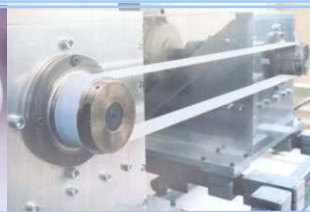
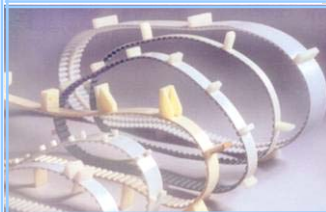
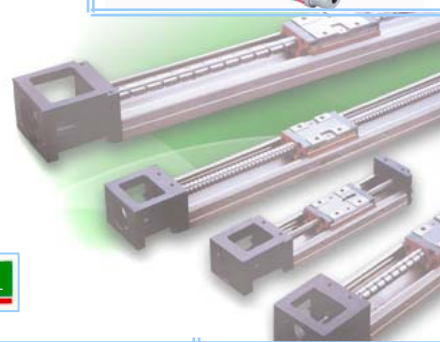


- Trasmissioni Industriali S.a.s. -

Programma di vendita



HIWIN ISO9001



Motoriduttori HYDROMEC



Cinghie Optibelt

- Trasmissioni Industriali S.a.s. -

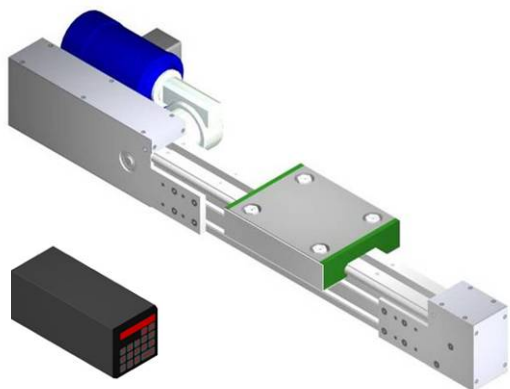
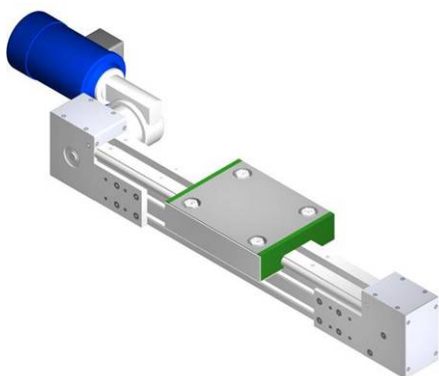
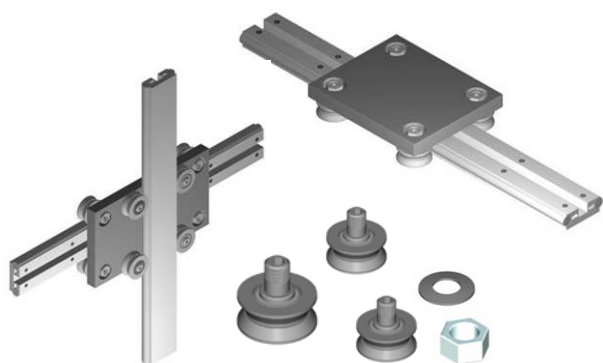
Via Lago di Annone,15 36015 Z.I. Schio (VI) Tel.
0445/500142-500011 Fax. 0445/500018

info@trasmissioniindustriali.com

NUOVO SITO www.trasmissioniindustriali.com



Sistemi di nostra produzione



Sistemi lineari TIB

- Sistemi lineari a scorrimento TIB
- Sistema lineare motorizzato TIB
- Sistema lineare motorizzato TIB con visualizzatore

Sistemi lineari TIB.

Le guide lineari TIB sono delle unità di scorrimento costruite con materiali di alta qualità, sottoposti a severi controlli e testati nel tempo. Sono costituite da corsie in alluminio affiancate da barre in acciaio temperato rettificato e cromato; i pattini sono formati da ruote temperate rettificate e piastre in acciaio o alluminio.

Resistenti ed affidabili sono impiegate in molti settori industriali, ad esempio macchine per la lavorazione del legno, marmo, vetro ecc. Riduzione della rumorosità, elevate velocità di spostamento, esenti da manutenzione, lunghezze superiori ai 6 Mt sono solo alcune delle motivazioni che portano all'utilizzo dei sistemi TIB. Tempi di consegna veloci e assistenza tecnica per ogni tipologia di utilizzo sono sempre a servizio del cliente.

Guide lineari motorizzate TIB

Il sistema TIB motorizzato è una soluzione a varie problematiche di movimentazione lineare. La sua solida costruttiva permette applicazioni in situazioni di carico gravoso mantenendo comunque una scorrevolezza ed un'alta precisione. E' disponibile in tre versioni e può essere fornito con moto-riduttore per la movimentazione in automatico oppure con l'uscita albero con chiavetta per la movimentazione manuale. Il moto-riduttore è disponibile in vari rapporti di velocità e motorizzazioni diverse.

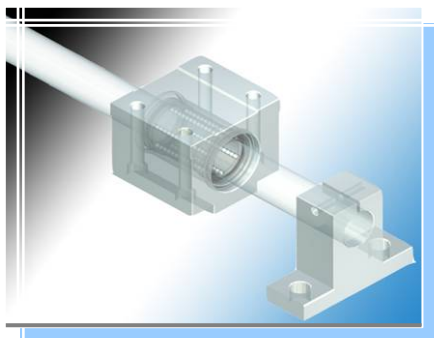
Le guide automatiche TIB sono costruite su ordinazione a misura richiesta ed è possibile effettuare delle modifiche per adeguarle alle varie esigenze dei clienti.

Guide lineari motorizzate TIB con visualizzatore

Le guide automatiche con visualizzatore vengono fornite con una unità di misura speciale.

La rilevazione sullo spostamento non viene eseguita sulla rotazione della puleggia motrice, come accade nella quasi totalità delle trasmissioni, in quanto la sommatoria degli errori data dai giochi tra puleggia e cinghia dà dei problemi di precisione sulla messa in quota.

La rilevazione dello spostamento avviene invece sulla cinghia, che è solidale al carrello, ottenendo così una misura precisa eliminando gli errori di sommatoria.



Barre e cursori

- Manicotti a ricircolo di sfere
- Unità di supporto a ricircolo di sfere
- Alberi temperati per manicotti a sfere

Sistemi di nostra produzione



Manicotti a ricircolo di sfere.

Largamente utilizzati in svariati campi le bussole assiali a ricircolo di sfere sono proposte in diverse tipologie e forme. Le bussole a ricircolo sono fornibili per alberi da diametro 8 a 60 mm. Le tipologie con costruttiva leggera con carcassa in lamierino stampato e gabbia in plastica (KH) sono disponibili aperte o con tenute sui lati. I manicotti a ricircolo di tipo massiccio con gabbia in acciaio sono costruiti nelle esecuzioni cilindrica semplice chiusa, registrabile e aperta, cilindrica doppia chiusa, flangiata semplice e doppia.

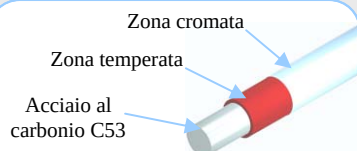
Unità di supporto a ricircolo di sfere.

Le unità di scorrimento lineare a ricircolo di sfere sono una soluzione a varie tipologie di traslazione e movimentazione utilizzabili in svariati campi applicativi. Tutti i supporti della nostra linea di produzione sono in lega d'alluminio e con costruttiva di tipo massiccia. Le unità a barra grazie a due blocchi fissi porta albero e alle unità di scorrimento di tipo chiuso vengono considerate una semplice ma funzionale movimentazione. Le tipologie con supporto barra sono impiegate per spostamenti di precisione e corse elevate. In questo caso si utilizzano unità di supporto a ricircolo di sfere di tipo aperto, con intaglio nel lato inferiore per l'inserimento del profilo di guida in alluminio e acciaio.

Alberi temprati per manicotti a sfere.

Gli alberi in acciaio vengono sottoposti a severi controlli qualitativi per rispettare le caratteristiche richieste dalla normativa **UNI EN 10204 2.3**. Le barre partono da un acciaio di costruttiva con alta concentrazione di carbonio (C 53) idoneo alla formazione di uno strato di tempra uniforme e garantendo una durezza costante su tutta la superficie cilindrica dell'albero. Gli alberi, dopo essere tagliati a misura, vengono lavorati a disegno. Sono possibili lavorazioni sulle teste delle barre eseguendo lavorazioni di tornitura, fresatura, fori ciechi, fori ciechi filettati. Sulla superficie circolare temprata possono essere realizzati fori ciechi e passanti, cilindrici e filettati a passo. La lunghezza massima intera degli alberi è di 6 Mt.

Tutte le aste ATR e ATRC vengono sottoposte a controlli dimensionali e tecnologici secondo normative UNI ISO



Unità lineari
a barra TIB

Unità lineari con
supporto barra TIB

Tabella dimensionale barre **ATR** e **ATRC**

Diametro (mm)	ATR	ATRC	Lungh. barre
	Temp. Rettificata	Temp. Rettificata Cromata	
6	ATR 06	-	3 Mt
8	ATR 08	-	3 Mt
10	ATR 10	ATRC 10	6 Mt
12	ATR 12	ATRC 12	4 Mt
14	ATR 14	ATRC 14	4 Mt
16	ATR 16	ATRC 16	6 Mt
20	ATR 20	ATRC 20	6 Mt
25	ATR 25	ATRC 25	6 Mt
30	ATR 30	ATRC 30	6 Mt
40	ATR 40	ATRC 40	6 Mt
50	ATR 50	ATRC 50	6 Mt

Codifica:

ATR = Asta **T**emperata **R**ettificata

ATRC = Asta **T**emperata **R**ettificata **C**romata



Unità a ricircolo di sfere

HIWIN ISO9001

- Manicotti a ricircolo di sfere
- Guide precaricate di precisione
- Micro-guide di precisione
- Viti e chiocciolate a ricircolo di sfere di precisione
- Guide composite di scorrimento integrate

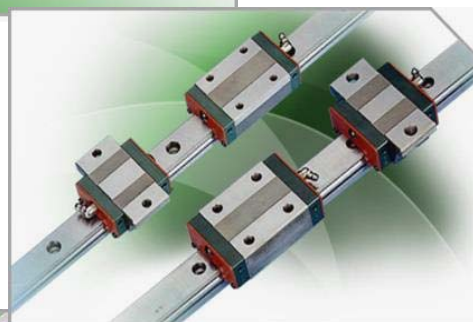
Manicotti a ricircolo di sfere Hiwin

Le unità a ricircolo di sfere a manicotto HIWIN vengono proposte nelle tre versioni, chiuse registrabili e aperte. Sono fornibili per alberi temperati nei diametri da 12 a 60 mm. Sono di costruttiva massiccia con corpo interno in plastica, tenute ed anelli di bloccaggio su ambo i lati. Sono costruite in due forme costruttive: standard (cod. UB), a multi-ricircolo di sfere (UBM).



Guide precaricate di precisione a ricircolo di sfere

Le tipologie delle slitte HIWIN sono costruite in 5 gradi di precisione e di precarico, con diverse forme costruttive dei pattini e due tipologie di guide. L'alta precisione e linearità conferiscono alle guide HIWIN una grande efficienza nei settori della meccanica di precisione ed un ottimo rapporto qualità/prezzo. Produzione certificata ISO 9001 e ISO 14001.



Micro-guide di precisione.

Le micro slitte di precisione vengono costruite per far fronte alla continua richiesta di miglioramento e di riduzione degli ingombri. Vasto utilizzo nella micro-meccanica e nelle automazioni di precisione. Sono fornibili in due forme costruttive e due classi di precisione. Produzione certificata ISO 9001 e ISO 14001.



Viti e chiocciolate a ricircolo di sfere.

Le viti e chiocciolate di precisione HIWIN sono costruite con acciai di alta qualità e sono fornibili in diverse lunghezze e dimensioni. Le viti sono fornibili sia passo destro che sinistro, intere o tagliate a misura. Le chiocciolate sono disponibili in varie forme costruttive, con ricircoli interni ed esterni, in forma flangiata semplice e doppia, cilindrica, con flangia centrale.



Slitte composite a ricircolo di sfere integrate.

Le guide automatiche HIWIN sono una risposta alle esigenze di un mercato che richiede precisione e affidabilità. Vengono realizzate inserendo su una unica corsia una guida precaricata e una vite a ricircolo di sfere riducendo al minimo gli ingombri. Sono interamente costruite in acciaio, fornibili in diverse grandezze con lunghezze che raggiungono 1000 mm.

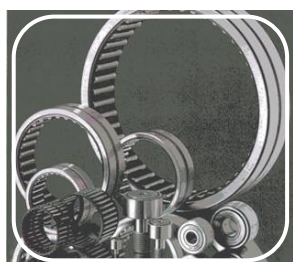




Cuscinetti di rappresentanza e nostra importazione



Disponibili nelle versioni aperta, schermata "2ZR", con tenute "2RS" e con canale per l'anello esec. "N"



Serie supporti in ghisa: UCC UCP UCFA UCPH UCF UCFA UCFA UCFA UCFL UCT UCHA. Serie supporti in lamierino: UBPP UBPF UBPF



Disponibili nelle serie: UCP, UCF, UCFL. Con relative tenute e coperchi (chiusi o per alberi passanti).

Cuscinetti a sfere

La vasta gamma disponibile a magazzino comprende tutte le serie a sfere a 1 e 2 corone di sfere, rigide orientabili e a contatto obliquo.

Cuscinetti a rullini

La scelta tra le numerose serie disponibili tra astucci e cuscinetti a rullini, semplici e combinati, le rotelle per alte portate con foro cilindrico o con perno filettato, le ralle assiali e tutta la gamma di ralle sottili o temperate.

Cuscinetti speciali

Sono utilizzati in particolari applicazioni come cuscinetti antiritorno (Ruote libere). Sono fornibili con diverse forme costruttive e vari diametri.

Supporti auto-allineanti

Offrono larghe possibilità d'impiego nei settori più diversi. Sempre disponibili a magazzino nelle versioni in ghisa e lamierino per alberi da diametro 12 a 90 mm. Fornibili sia con foro cilindrico che in esecuzione K con foro conico e bussola.

Supporti in termoplastica con cuscinetto inox

Progettati per esigenze particolari hanno resistenza alla corrosione, ad agenti chimici, a esposizioni ad alte percentuali di umidità, e operano a temperature tra -35°C a 120°C.

Cuscinetti e supporti

- Cuscinetti a sfere rigidi, orientabili e combinati
- Cuscinetti a rulli cilindrici e conici
- Cuscinetti a rullini
- Cuscinetti di precisione
- Cuscinetti speciali
- Cuscinetti a strisciamento
- Supporti auto-allineanti
- Supporti auto-allineanti in termoplastica con cuscinetto INOX
- Teste a snodo e snodi sferici

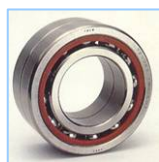


Cuscinetti a rulli cilindrici e conici

Le serie a rulli cilindrici comprendono le forme costruttive tipo N-NU-NUP-NJ-HJ e a due corone NN. Le serie a rulli conici sono pronte a magazzino in vasta gamma, con gabbia in acciaio, tutte in codifica ISO 355



Cuscinetti FAG per alta velocità con gabbia in bakelite rossa.



Cuscinetti FAG e SKF di superprecisione per rettifiche e viti a ricircolo di sfere contropunte.

Cuscinetti di precisione

Le tipologie dei cuscinetti alta velocità sono disponibili a magazzino nelle serie standard.

Cuscinetti per rettifiche

Sono fornibili nelle versioni e nelle classi di precarico più comuni e predisposte a montaggio universali,

Cuscinetti a strisciamento

Le boccole auto-lubrificanti sono disponibili in tre versioni: cilindrica, flangiata e a ralla reggispira. Sono pronte a magazzino e fornibili nei diametri per alberi da 3 a 300 mm.



Teste a snodo e snodi sferici

Teste di biella sempre disponibili a magazzino sono fornibili in varie misure con filetti destri e sinistri, disponibili con passi CETOP per pistoni. Snodi fornibili nelle varie tipologie aperti e con tenute.



Teste di biella fornibili nelle dimensioni da M5 a M36



Ingranaggi e catene

- Pignoni per catena
- Pignoni foro cava pronti per il montaggio
- Pignoni per bussola conica
- Ingranaggi a modulo e cremagliere
- Calettatori per trasmissione
- Catene ISO - ASA e speciali



Pignoni e Corone

Per catene semplici, doppie e triple a mozzo pieno a norme DIN e ASA in acciaio e ghisa. Disponibili in acciaio INOX tipo semplice.



Pignoni foro cava

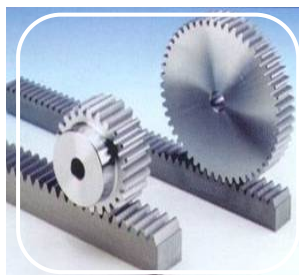
Pronti per il montaggio, predisposti con foro finito, cava in asse al dente, fori per vite di pressione e tempera ad induzione sui denti. Disponibili nei passi da 3/8" 1/2" 5/8" 3/4" 1" da 10 a 30 denti.



Pignoni per bussola conica.

Sono disponibili semplici doppi e tripli nei passi da 3/8" a 1 1/4".

Disponibili nel tipo semplice in alcune misure con tempera sui denti.



Ingranaggi a modulo.

A denti cilindrici da modulo 1 a 6 in acciaio C 43 adatti per la tempera ad induzione, ed in ghisa G 22. Cremagliere a dentatura diritta da mod. 1 a mod. 6 in lunghezza da 500 - 1000 - 2000 mm in C 40 normalizzato.



Copie coniche

A denti diritti secondo norme UNI 6588 Sono disponibili con rapporti da 1:1 a 1:4 moduli da 1 a 5. Copie coniche a denti spirodali con rapporti di trasmissione da 1:1 a 1:4 e moduli da 2 a 5.



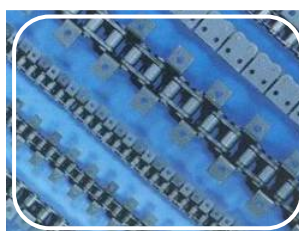
Calettatori di bloccaggio

Disponibili in varie forme costruttive sono un valido sistema di fissaggio nelle trasmissioni di potenza. Fornibili per alberi da diam. 6 a 300mm.



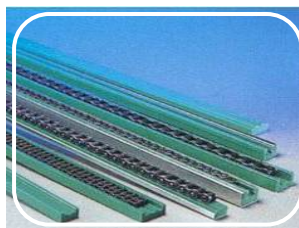
Catene ISO e ASA

Vasta gamma di catene in pollici per la trasmissione nelle versioni semplici doppie e triple nei passi da 6 mm a 2" in acciaio. Fornite con giunzioni e false maglie. Disponibili in rotoli da 5 Mt. Su richiesta per quantitativi sono fornibili spezzoni di catene a passo.



Catene speciali

Disponibili serie di catene con alette verticali e a 90° nei passi dal 3/8" al 1" complete di giunzioni. Disponibili in rotoli da 5MT



I profili guida catene

Per catene semplici, doppie e triple forniti completi anche di supporti metallici La lunghezza commerciale è di 2 MT.

Giunti elastici

- Giunti elastici
- Giunti a doppio cardano
- Giunti a flangie
- Giunti con albero intermedio
- Giunti con flangie forate
- Giunti con fascia o disco
- Giunti con ventola integrata
- Giunti disinseribili da fermi



Giunti elastici

Sono giunti torsionali in grado di smorzare le vibrazioni, inseribili assialmente con buone caratteristiche di dinamicità.

Costruiti in alluminio, acciaio e ghisa (standard in ghisa grigia, in alcune tipologie disponibili in ghisa sferoidale). Sono fornibili con foro, cava e vite di fissaggio. Disponibili 3 tipi di elastomeri con proprietà e caratteristiche diverse.

Gli elastomeri per giunti elastici sono tutti costruiti in poliuretano

Tipo 1 Tipo 2 Tipo 3



Giunti a flangia forata

Fornibili in ghisa sferoidale sono impiegati per applicazioni con carichi gravosi. Quattro forme costruttive che si adattano a molte tipologie di montaggio.

Giunti con fascia o disco

Sono due forme costruttive ideate per applicazioni con freni a pinze o a doppia ganascia, impiegate in applicazioni particolari.



Giunti a doppio cardano

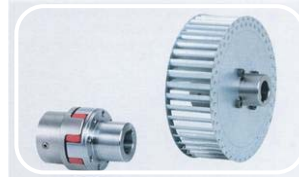
Giunti costruiti a doppio cardano con elementi per distanziare fino a 250 mm, hanno funzionamento silenzioso anche in presenza di grandi disallineamenti.

Giunti con flangie

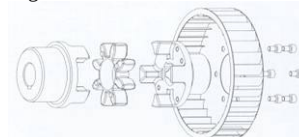
Sono costruiti in ghisa e acciaio e grazie alle flangie, fissate tramite viti alla zona centrale del blocco, è possibile sostituire la stella, (vedi 1) senza dover togliere il giunto o allargare i mozzi di fissaggio.

Giunti con albero intermedio

Vengono realizzati in acciaio o ghisa e possono assorbire elevati disassamenti radiali con un buon smorzamento delle vibrazioni. Possibilità di smontaggio radiale senza spostamento delle macchine collegate con giunti con flangie alle estremità. Nella zona interna l'albero viene fissato tramite viti di fissaggio.



Esempio di montaggio dei giunti con ventola



Giunti con ventola integrata

Sono impiegate in applicazioni particolari dove sono richieste ottime compensazioni dei disassamenti, riduzioni di vibrazioni e rumore.

È possibile assemblare qualsiasi tipo di ventola sul giunto e controllare l'usura dell'elemento elastico del giunto disinserendolo assialmente. A lato sono raffigurate tre tipologie di ventole applicabili.

Giunti disinseribili da fermi

Sono applicabili in situazioni di montaggio dove l'inserimento e il disinserimento del giunto viene eseguito a macchina ferma, grazie al mozzo di innesto combinabile con l'anello esterno di scorrimento e alla leva di comando. Fornibili giunti con fori da 8 a 100 mm di diametro.



Tipo di fissaggio a vite con intaglio laterale e viti.



Pulegge dentate

- Pulegge e barre dentate passi in pollici (MXL XL L H XH)
- Pulegge e barre dentate a passo metrico positive (T e AT)
- Pulegge e barre dentate a passo metrico HTD
- Pulegge a gole trapezie
- Pulegge in alluminio
- Pulegge poli V
- Pulegge variabili



Pulegge e barre in pollici.

Pulegge e barre dentate disponibili in alluminio, acciaio e ghisa nei passi MXL XL L H XH, fornibili a mozzo pieno o con bussola conica.



Pulegge a gole trapezie.

Costruite in ghisa sono fornibili con diametri da 60 a 1250 mm e nelle sezioni Z-SPZ A-SPA B-SPB C-SPC nelle esecuzioni con mozzo pieno, foro per calettatore e per bussola conica.



Pulegge e barre metriche.

Sono disponibili nei passi T2,5 T5 T10 AT5 AT10, in alluminio a mozzo pieno. Su richiesta sono fornibili le pulegge nei passi T20 e AT20 anche lavorate a disegno.



Pulegge in alluminio.

La serie delle pulegge in lega d'alluminio nei diametri da 40 a 500 mm da 1 a 5 gole sono realizzate nelle sezioni Z-SPZ A-SPA B-SPB. Fornibili a mozzo pieno e per bussola conica. Su richiesta si eseguono pulegge a disegno.



Pulegge e barre HTD

Sono fornibili nei passi 3M 5M 8M 14M e sono disponibili a mozzo pieno e per bussola conica.



Pulegge per cinghie poli V.

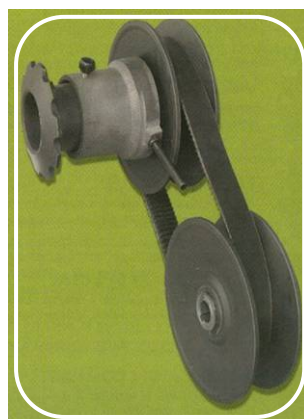
Costruite in ghisa sono fornibili con diametri da 40 a 315 mm e nelle sezioni poly-V e poly-L. Esecuzioni per bussola conica.

In tutte le pulegge dentate HTD la dentatura viene eseguita con un grado di finitura e rugosità ottimale per ridurre l'usura e la rumorosità della trasmissione



Pulegge variabili.

Sono pulegge espansibili per cinghie per variatori, di tipologia precisa, 5 forme costruite e diametri da 75 mm a 360 mm e fornite predisposte con il foro e la cava pronte per il montaggio.



Pulegge variabili con volantino.

Questo tipo di trasmissione consente la variazione di velocità mantenendo l'interasse tra le pulegge inalterato.



Cinghie dentate



ISO 9001

Cinghie speciali lavorate dal nostro laboratorio

- Cinghie dentate passo il pollice
- Cinghie dentate passo metrico
- Cinghie dentate passo OMEGA (l'evoluzione delle cinghie HTD)
- Cinghie Omega HP per l'alta trasmissione di potenza
- Cinghie dentate a metraggio aperte
- Cinghie OPTIFLEX chiuse ad anello per sviluppi fino a 15 Mt.
- Cinghie speciali ricoperte e con tasselli.



Cinghie Optibelt passo in pollici.

Grande gamma fornibile nei passi MXL XL L H XH XXH in varie larghezze standard con sviluppi da 91.44 a 4572 mm.



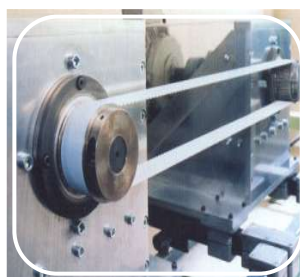
Cinghie a metraggio aperte

Costruite in poliuretano bianco con trefoli d'acciaio, sono fornibili in rotoli o spezzoni nei passi XL L H XH 5M 8M 14M T5 T10 T20 AT5 AT10 AT20. Le larghezze standard variano in base al tipo di cinghia.



Cinghie Optibelt a passo metrico.

Sono disponibili nei passi T2,5 T5 T10 T20 AT5 AT10 AT20, con corpo in poliuretano e trefoli in acciaio. Su richiesta sono fornibili cinghie di tipo T o AT con trefoli in Aramid (Kewlar)



Suffisso "D" indica la cinghia con doppia dentatura

Cinghie OPTIFLEX .

Realizzate con una speciale macchina con sviluppi fino a 14 Mt sono fornibili nei passi T5-T10-T20-AT5-AT10 AT20-DT10-AT5D-AT10D 5M-8M-14M-D5M-D8M costruite ad anello chiuso (non saldate).

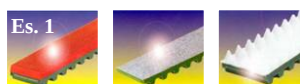


Cinghie Optibelt OMEGA (sostituisce le cinghie HTD)

Sono fornibili nei passi 3M 5M 8M 14M e sono disponibili a magazzino. Le cinghie OMEGA sono bendate sulla dentatura riducendo la rumorosità e l'usura nel tempo.

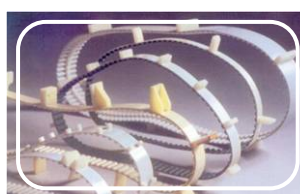


Esempi di ricopertura

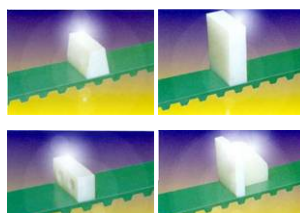


Cinghie Optibelt OMEGA HP

La speciale mescola e ricopertura della OMEGA HP le consente prestazioni eccezionali con una portata del 100% in più delle tradizionali cinghie HTD e un rendimento pari al 98% . Sono fornibili nei passi 8M e 14M con sviluppi da 424 a 1800 mm. Larghezza standard e su misura.



Esempi di tasselli



Cinghie speciali ricoperte.

Richieste in molti settori industriali le cinghie vengono ricoperte con molti tipi di materiali: plastici, tessuti, profili sagomati ecc. Dopo ogni ricopertura le cinghie vengono rettificare sui fianchi e sul dorso se richiesto (Esempio 1 a lato)

Cinghie speciali con tasselli

Il loro impiego è largamente diffuso nei settori: confezionamento, alimentare, trascinamento ecc. Si possono realizzare vari tasselli a disegno da fissare su tutte le tipologie di cinghie in neoprene e poliuretano.

A lato sono indicati alcuni esempi di tipologie di tasselli.



H
Y
D
R
O
M
E
C

La qualità del prodotto italiano



Riduttori a vite senza fine

Riduttori a vite senza fine con pre-coppia



Riduttori a vite senza fine di tipo combinato



(A)

Riduttore ad uno stadio di riduzione

(B)

Riduttore serie modulare a 2/3 stadi di riduzione

(C)

Riduttore serie compatta a 2/3 stadi di riduzione



(D)

Riduttore ad uno stadio di riduzione

(E)

Serie di motoriduttori compatti in ghisa a 2/3 stadi di riduzione

Motoriduttori

- Riduttori a vite senza fine standard, con pre-coppia, combinati.
- Riduttori ad ingranaggi serie WO con carcassa in alluminio
- Riduttori ad ingranaggi serie VH con carcassa massiccia in ghisa

Un'ampia gamma di scelta, grande modularità e l'ottimo rendimento in funzionamento sono solo alcuni delle caratteristiche dei riduttori HYROMEC proposti per soddisfare le più svariate esigenze.

Riduttori vite senza fine

Caratteristiche generali:

Potenze da 0.06 a 7.5 KW.

Fornibili con alberi veloci in entrata su uno o due lati, o predisposti per attacco motore (flangie B5 B3 e Nema). Alberi lenti di uscita su uno o ambo i lati e bracci di reazione. Flangie laterale e piedini di fissaggio.

Grandezze Riduttori:

Riduttori vite senza fine: (030-045-050-063-63A-085-110)

Riduttori con pre-coppia: (P45-P50-P63-P6A-P85-P10)

Riduttori combinati: (453-503-633-6A3-634-6A4-854-115)

Su richiesta: cuscinetti conici sulla vite e mozzo, anelli di tenuta in viton, mozzo in acciaio inox AISI 303, fori speciali a richiesta, doppie tenute in entrata e sul mozzo, cappellotto di protezione, flangie IEC100, mozzo con foro in pollici, gioco ridotto tra vite e madrevite.

Riduttori coassiali ad ingranaggi

Caratteristiche generali:

Potenze:

da 0,37 a 4 KW(A) da 0,18 a 4 KW (B) da 0,37 a 4KW (C)

Molte le forme ed esecuzioni fornibili, grazie alla loro elevata modularità (piedini flangie alberi lenti).

Su richiesta: doppi anelli di tenuta su alberi in entrata, anelli in viton su albero di uscita, cuscinetti a rulli cilindri o conici sull'albero di uscita, flangie di entrata NEMA, alberi in pollici.

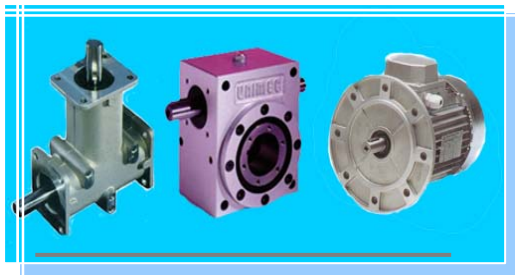
Riduttori coassiali ad ingranaggi in ghisa

Caratteristiche generali:

Potenze da 0,18 a 4 KW(D) da 0,13 a 18,5 KW (E)

I riduttori di questo tipo sono costruiti con carcassa in fusione di ghisa con frange predisposte attacco motore.

Possibilità di esecuzioni e versioni speciali su richiesta.



Motori Martinetti e Rinvii

- Motori elettrici asincroni
- Martinetti a vite trapezia
- Rinvii angolari ad ingranaggi

Motori elettrici asincroni.

Fornibili in 3 esecuzioni vengono costruiti secondo norme IEC34 ed IEC72, che corrispondono alle italiane CEI ed alle CEI/13113-13117 e 13118.

caratteristiche generali:

grado di protezione IP55

Cuscinetti FAG-SFK in 2RS esec. C3

Potenze da 0,09 a 200 KW

Corpo motore:

Lega d'alluminio e(per potenze fino a 10 KW)

In ghisa (per potenze da 11 a 200 KW)

Albero motore in acciaio (C45)

forme costruttive: B3 V5 V6 B6 B7 B8 B5 V1 V3 B3/B5 V1/V5 V3/V6 B14

V18 V19 B3/B14 V18/V5 V19/V6

Su richiesta: copribasette in IP65, portacondensatore con interruttori, portainterruttori, condensatori di spunto, albero bisorgente, motori in esecuzione speciali.



Motori speciali su richiesta



accessori



Programma di produzione Unimec.

Martinetti meccanici a vite trapezia con portate da 500 a 100.000 Kg, con corse oltre i 6 Mt. Motomartinetti con motore direttamente applicato.

Versioni Speciali a richiesta.

Rinvii angolari ad albero cavo, albero sporgente, rinvii angolari invertitori, motorinvii.

Coppie di trasmissione da 20 a 7000 Nm.

Giunti a lamelle a rigidità torsionale con coppie da 18 a 5350 Nm.

Rinvii Angolari in alluminio

Adatte a molti settori industriali ed alimentari.

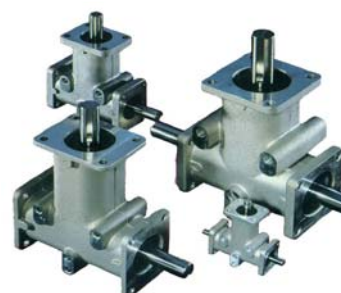
Caratteristiche Generali:

Fornibili in diverse grandezze e rapporti di riduzione.

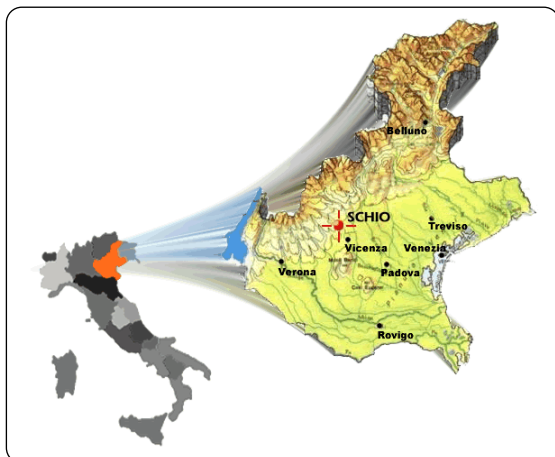
Corpo in lega d'alluminio.

Ingranaggi in acciaio di tipo gleason con denti spiroidali.

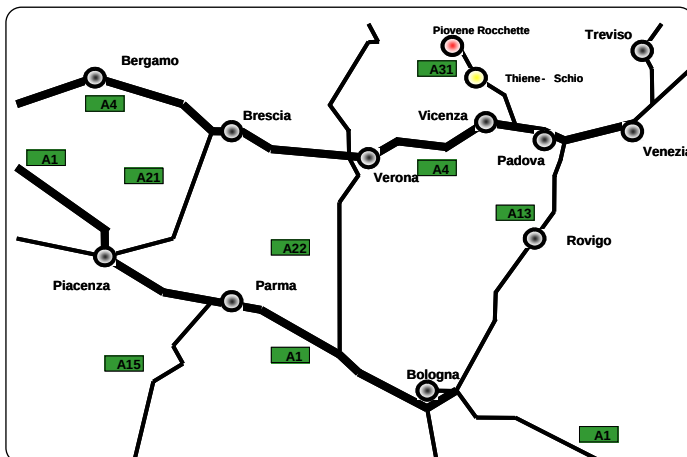
Anelli di tenuta sugli alberi sporgenti.



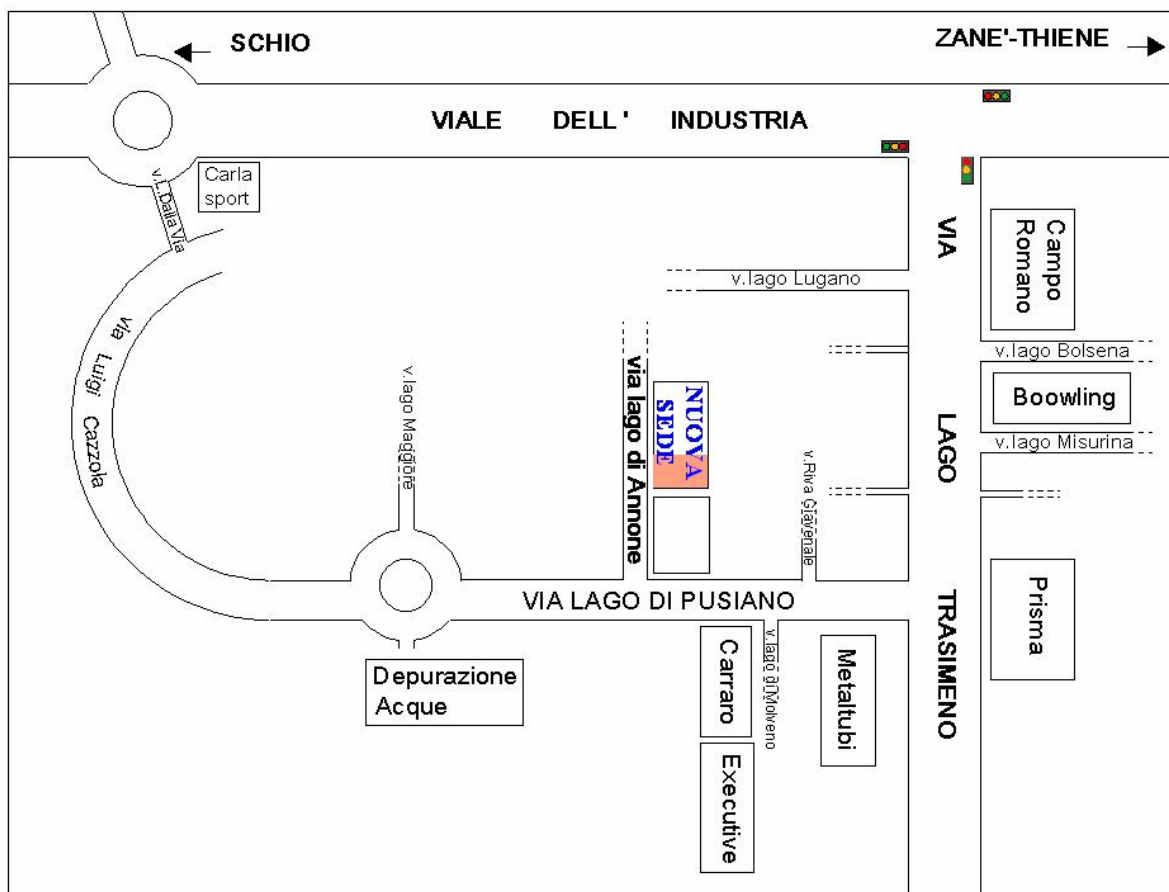
Dove siamo



Mappa 1: Italia



Mappa 2: Autostrade



- Trasmissioni Industriali S.a.s. -

Via Lago di Annone, 15 36015 Z.I. Schio (VI) Tel.

0445/500142-500011 Fax. 0445/500018

info@trasmissioniindustriali.com

NUOVO SITO www.trasmissioniindustriali.com