

Trasmissioni Industriali S.a.s.

Programma di vendita 2004



Catalogo Viti e Chiocciolate
a profilo trapezoidale



- Trasmissioni Industriali S.a.s. -

Via lago di Annone, 15 36015 Z.I. Schio (VI)

Tel: 0445-500142 Fax: 0445-500018

E-mail: info@trasmissioniindustriali.com

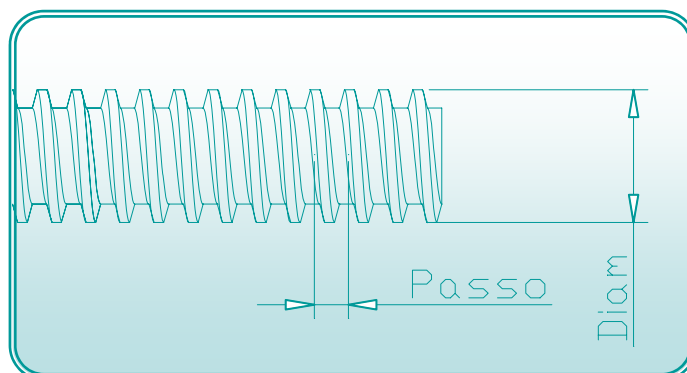
Web Site: www.trasmissioniindustriali.com

Gamma commerciale Viti a profilo trapezio.

Le viti TPN sono disponibili in:

Acciaio al carbonio (C20)

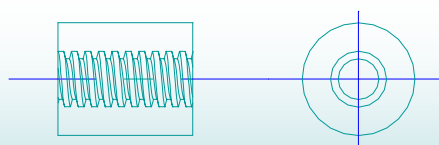
Acciaio Inossidabile (**AISI 304**)



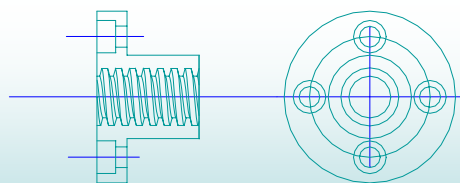
		Viti TPN		
		Acciaio al carbonio		AISI 304
Diam	Passo	1 Princ.	2 Princ.	1 Princ.
12	3	DX	DX	DX
		SX		
14	4	DX	DX	DX
		SX		SX
16	4	DX	DX	DX
		SX		SX
18	4	DX	DX	DX
		SX		SX
20	4	DX	DX	DX
		SX		SX
22	5	DX	DX	-
		SX		
25	5	DX	DX	DX
		SX		SX
28	5	DX	-	-
		SX		
30	6	DX	DX	DX
		SX		SX
35	6	DX	-	DX
		SX		SX
40	7	DX	DX	DX
		SX		SX
45	8	DX	-	-
		SX		
50	8	DX	-	DX
		SX		SX
55	9	DX	-	-
60	9	DX	-	DX
		SX		
70	10	DX	-	-

Tutta la gamma delle viti a profilo trapezio da noi proposte sono rullate e fornibili in barre intere o spezzoni. Lunghezza delle barre commerciali e di 4 Mt.

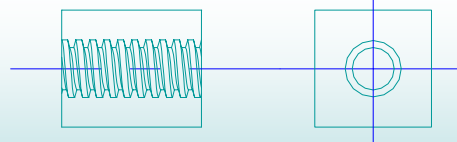
Gamma commerciale Chiocciolate a profilo trapezio.



Madrevite tipo cilindrico



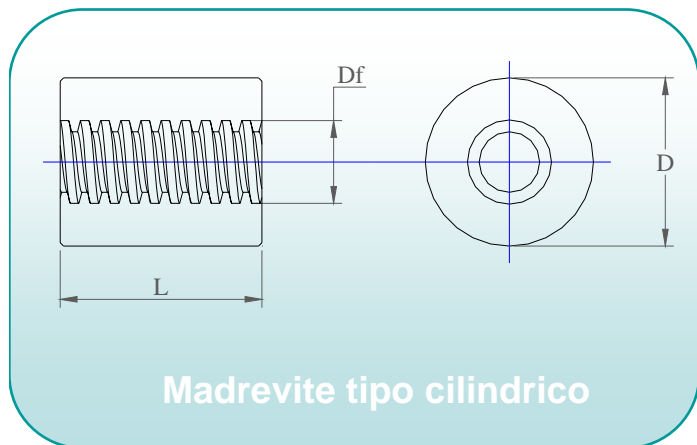
Madrevite tipo flangiata



Madrevite tipo quadra

Diam	Passo	Madreviti 1 principio				Madreviti 2 principio			
		Bronzo		Acciaio		Bronzo		Acciaio	
		cilindrica	flangiata	cilindrica	quadra	cilindrica	flangiata	cilindrica	quadra
12	3			Dx				Dx	
				Sx				-	
14	4			Dx				Dx	
				Sx				-	
16	4			Dx				Dx	
				Sx				-	
18	4			Dx				Dx	
				Sx				-	
20	4			Dx				Dx	
				Sx				-	
22	5			Dx				Dx	
				Sx				-	
25	5			Dx				Dx	
				Sx				-	
28	5			Dx				-	
				Sx				-	
30	6			Dx				Dx	
				Sx				-	
35	6			Dx				-	
				Sx				-	
40	7			Dx				Dx	
				Sx				-	
45	8			Dx				-	
				Sx				-	
50	8			Dx				-	
				Sx				-	
55	9	Dx	-	-	-			-	
60	9			Dx				-	
				Sx				-	
70	10	Dx	-	Dx	Dx			-	

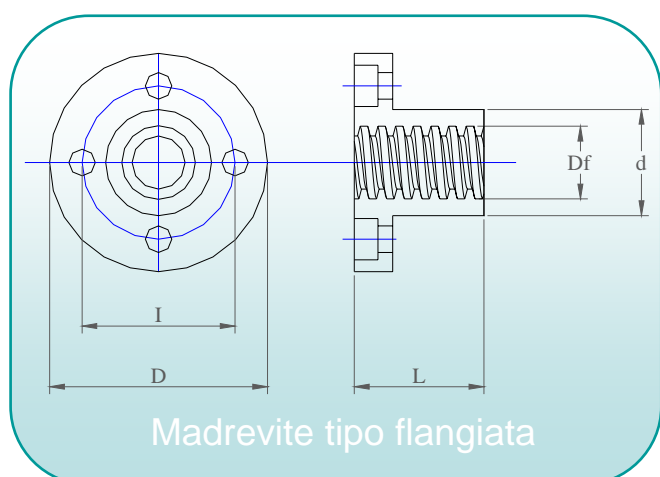
Chiocciolle a profilo Trapezio forma cilindrica.



Madrevite Cilindrica in Acciaio o Bronzo

D filetto in mm	d	L
12	36	36
14	36	36
16	36	36
18	36	36
20	40	40
22	40	40
25	45	45
28	45	45
30	50	50
35	55	55
40	60	60
45	65	65
50	70	70
55	80	80
60	80	80
70	100	100

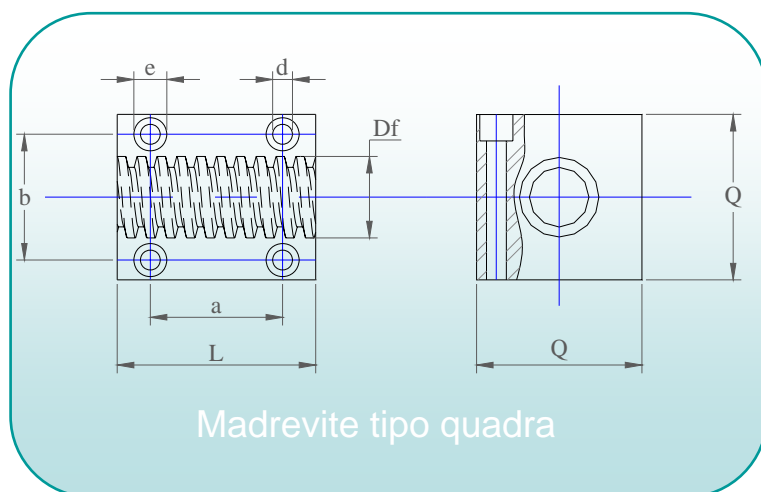
Chiocciolle a profilo Trapezio forma flangiata.



Madrevite Flangiata in Bronzo

D filetto in mm	D	d	L	I	N° fori	Viti
12	37	18	22	26	4	M4
14	42	20	25	30	4	M5
16	45	22	30	32	4	M5
18	48	25	35	35	4	M5
20	52	30	40	40	5	M5
22	52	30	40	40	5	M5
25	62	35	45	48	5	M6
28	68	40	50	53	5	M6
30	68	40	50	53	6	M6
35	78	50	60	63	6	M6
40	84	55	65	68	6	M6
45	90	55	65	72	6	M8
50	100	65	80	80	6	M8
55	120	70	80	95	6	M10
60	120	75	100	95	6	M10

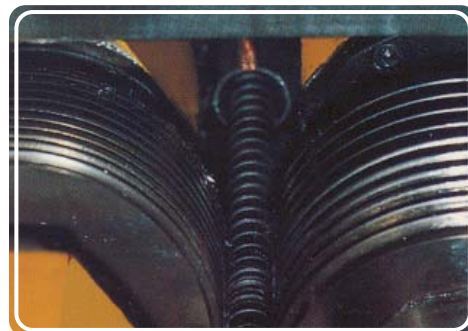
Chioccioline a profilo Trapezio forma quadra.



Madrevite Quadra Normale e Forata							
D filetto in mm	Q	L	a	b	d	e	Viti
12	25	30	20	17	4	7	M4
14	30	35	24	20	5	9	M5
16	30	35	24	21	5	9	M5
18	35	40	26	24	6	10	M6
20	40	50	38	28	6	10	M6
22	40	50	38	29	6	10	M6
25	45	55	40	33	6	10	M6
28	45	55	40	35	6	10	M6
30	50	60	48	38	6	10	M6
35	60	75	55	45	8	13	M8
40	60	75	55	49	8	9,9	M8special
45	70	90	70	56	8	13	M8
50	70	90	70	60	8	9,9	M8special
55	80	100	80	65	8	13	M8
60	80	100	80	69	8	9,9	M8special
70	100	120	100	85	8	13	M8

La rullatura

La realizzazione di un filetto mediante processo di rullatura, avviene tramite una deformazione a freddo della materia prima. La filettatura determina uno spostamento di materiale, il quale viene affondato e riaffiorato rispetto al diametro della barra di materia in lavorazione. Il processo ha come effetto una modifica della struttura cristallina del metallo, la quale viene ad assumere una configurazione a fibre che seguono la geometria del filetto, addensandosi in corrispondenza del nocciolo e del fianco.

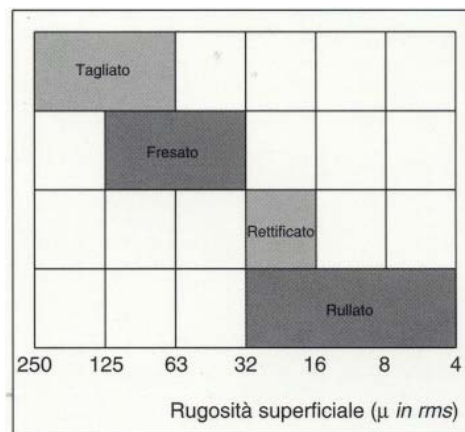


Addensamento delle deformazioni in un pezzo rullato

I vantaggi del processo

Maggior resistenza del filetto, in quanto la modifica della struttura cristallina si concretizza in un indurimento dei fianchi del filetto, ove massimo è il carico di lavoro.

Miglior superficie del filetto, in quanto il processo di rullatura realizza una lisciatura della superficie di contatto, riducendo notevolmente l'attrito e l'usura della madrevite, e permettendo perciò elevate velocità di lavoro del sistema vite-madrevite.

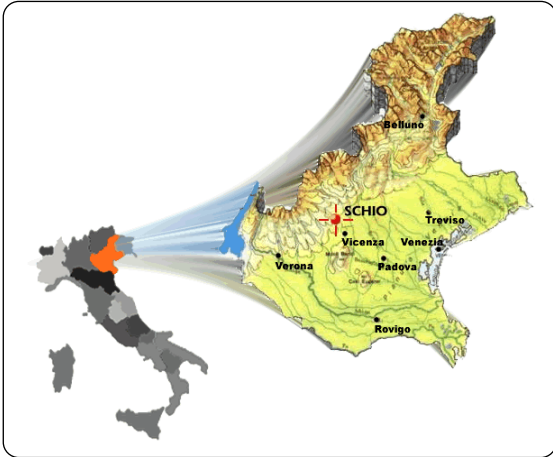


I particolari a disegno

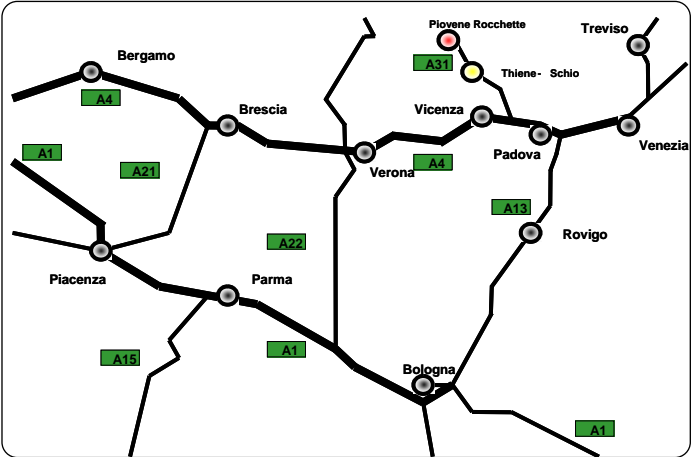
Su richiesta è possibile realizzare particolari a disegno.



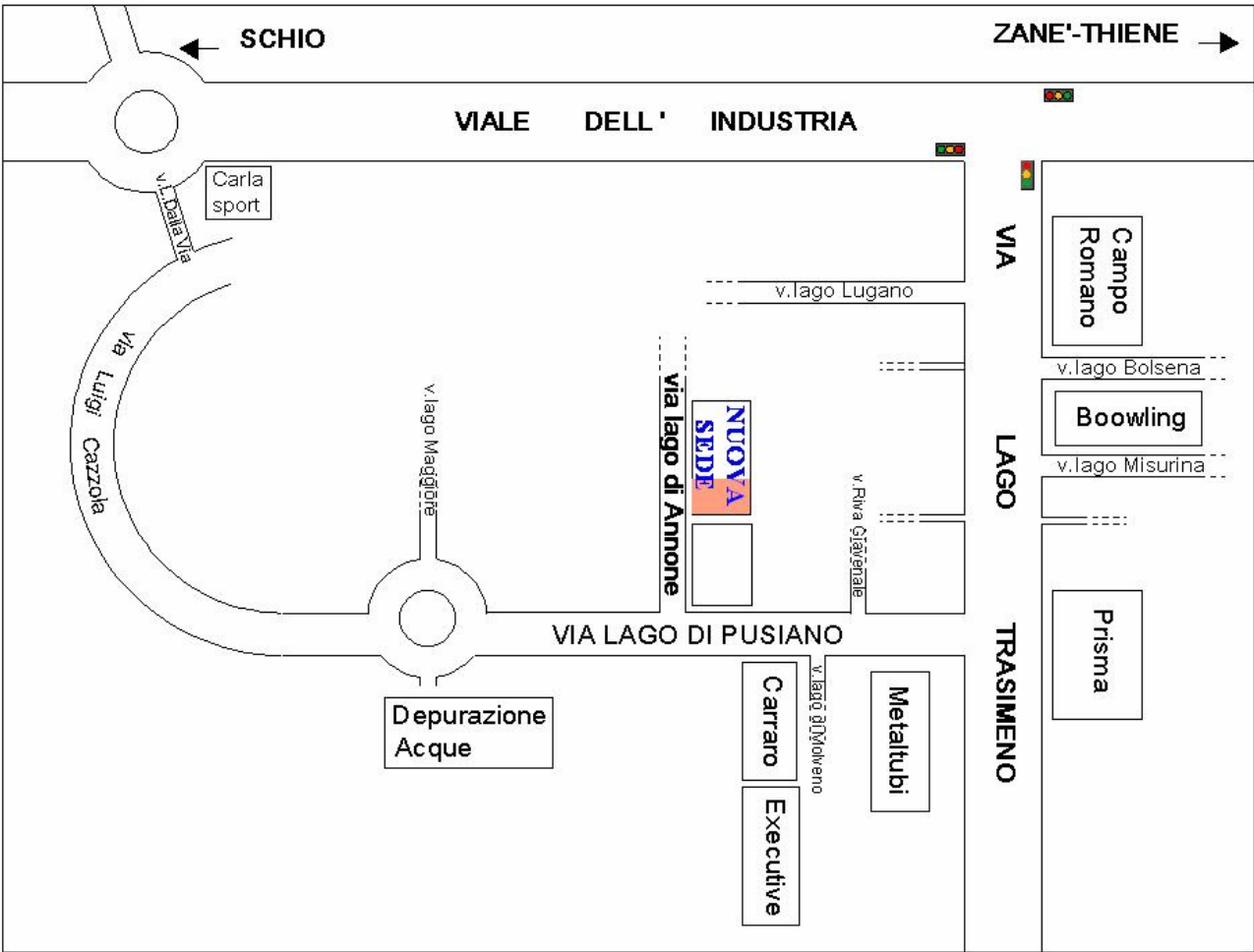
Dove siamo



Mappa 1: Italia



Mappa 2: Autostrade



-Trasmissioni Industriali S.a.s. -

Via Lago di Annone, 15 36015 Z.I. Schio (VI)
 Tel. 0445/500142-500011 Fax. 0445/500018

E-mail: info@trasmissioniindustriali.com
www.trasmissioniindustriali.com